

IAG

Mit Sicherheit gründlich!

Hochleistungs-Separator von IAG

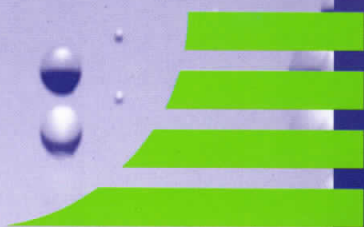
- für
- Kühlschmierstoffe
 - Waschlaugen
 - wässrige Lösungen



For a thorough result!

IAG High Performance Separator

- for
- coolants
 - cleaning solutions
 - aqueous solutions



**mobil
kompakt
effektiv
sicher**

**mobile
compact
effective
safe**

MOBI. Das Vorbild seiner Klasse.

Fahrbarer Hochleistungs-Separator

Vielseitiger Einsatz

Der mobile **MF**-Separator wird überall da eingesetzt, wo **Mikro-Schadstoffe** und Fremdöl aus wässrigen Flüssigkeiten beseitigt werden sollen.

Sogar dort, wo die Schadstoffe kleiner sind als die eigentlichen Bestandteile der Flüssigkeit, entfernt sie der **MF**-Separator zuverlässig ohne die geringste Schädigung der Ursprungsflüssigkeit.

Beispiel Gußzerspanung: Beseitigung von Graphit aus wassergemischtem Kühlschmierstoff. In diesem Fall ist der Schadstoff bis zu 10 mal kleiner als die eigentlichen Emulsions-Öltröpfchen.

Ein besonderes Plus: In allen Fällen wird die Flüssigkeit äußerst intensiv belüftet.

Mit dem fahrbaren **MF**-Separator werden die gewünschten Maschinen und Behälter nacheinander versorgt. Der **MF**-Separator kann Tag und Nacht unbeaufsichtigt arbeiten, da er sich selbst überwacht.

Starke Leistung

- Entfernung mikroskopisch kleiner Schadstoffe und dispergierter Fremdöle aus Wasser, Lösungen oder Emulsionen.
- Absolut schonende Abtrennung, keinerlei Schädigung der Flüssigkeit.
- Intensivste Belüftung der Flüssigkeit durch vollständige Vermischung mit mikroskopisch kleinen Luftblasen.
- Einsatz während laufender Fertigung – keine Produktionsunterbrechung.
- Einfache Handhabung.
- Automatik-Betrieb mit Selbstüberwachung.
- Kein Filter = kein zusätzlicher Sondermüll.
- Kleine Abmessungen und gute Beweglichkeit.
- Wartungs- und verschleißarm.



Effektives Prinzip

Die Stärke des **MF**-Separators liegt in der optimalen Abscheidung von festen und flüssigen Mikro-Schadstoffen aus wässrigen Flüssigkeiten.

Im **MF**-Separator werden kontinuierlich unzählige Luftblasen mit mikroskopisch kleinem Durchmesser erzeugt. Die einzelnen Luftbläschen sind mit bloßem Auge nicht auszumachen, optisch entsteht lediglich eine Trübung der Flüssigkeit.

Diese winzigen Blasen streben nur sehr langsam zur Oberfläche, so bleibt ausreichend Zeit zum Anhaften von Mikro-Schadstoffen, deren Größe deutlich unter 1µm liegen kann.

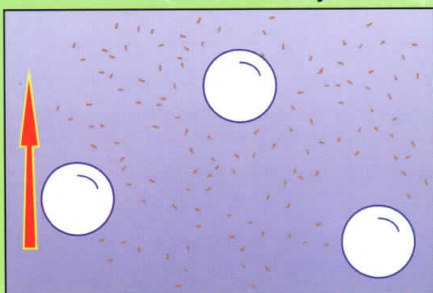
Die Vielzahl und die homogene Verteilung der Luftblasen im **MF**-Separator bewirkt eine Berührung der Luftbläschen mit allen Schadstoffen.

Und nicht zu vergessen: Die Einlagerung von mikroskopisch kleinen Luftbläschen zwischen die Flüssigkeitsmoleküle bewirkt eine enorme Belüftung der Flüssigkeit – und das so ganz nebenbei, als Zugabe!

Durch Adhäsion der Schadstoffe zu den Luftblasen entsteht ein Schadstoff-Luft-Agglomerat, das an die Oberfläche steigt und dort einen feinporigen Schaum bildet.

Der Schaum läuft in den Dekanter des **MF**-Separators, um Feststoffe und Fremdöl abzusondern. Die hierbei frei werdende Ursprungsflüssigkeit wird automatisch erneut dem Reinigungsprozeß zugeführt.

Herkömmliches System



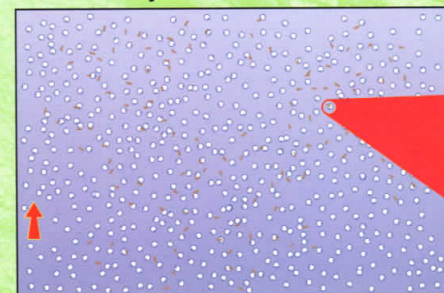
- Hohe Steiggeschwindigkeit
 - Geringe Verteilung
- ⇒ Schadstoff wird zu selten erreicht.

Conventional system:

- high rate of rise
- poor distribution

⇒ pollutants are not reached often enough

IAG-System



IAG IAG IAG IAG IAG

MOBI. The Leader in it's Class.

Mobile High Performance Separator

Versatile Use

The mobile **MF** Separator is used wherever there is a need to remove **micropollutants** and tramp oil from aqueous liquids.

Even where the pollutants are smaller than the actual constituents of the liquid, the **MF** Separator removes them reliably without the slightest damage to the original liquid.

An example – machining castings: removing graphite from coolant. In this case the contaminant is up to 10 times smaller than the emulsion oil droplets themselves.

A special bonus: in all cases the liquid is aerated most intensively.

The mobile unit services the relevant machines and containers in sequence. The unit is self-monitoring and so is able to work unsupervised around the clock.



High Performance

- Removal of microscopically small pollutants and dispersed tramp oils from water, solutions or emulsions.
- Absolutely gentle separation, does not damage the liquid in any way.
- Extremely intense aeration of the liquid by complete intermixing with microscopically small air bubbles.
- Cleaning during ongoing production – no machine downtimes.
- Simple operation.
- Automatic operation with self-monitoring.
- System uses no filters. No additional special waste.
- Compact dimensions and high mobility.
- Low maintenance and wear.

The effective principle

The strength of the **MF** Separator lies in the optimum removal of solid and liquid micropollutants from aqueous liquids.

Countless air bubbles with a microscopically small diameter are generated continuously in the **MF** Separator. The individual bubbles cannot be seen with the naked eye, and the only visual effect is a turbidity of the liquid.

These tiny bubbles rise to the surface only very slowly and so sufficient time remains for the adhesion of micropollutants, whose size can be considerably smaller than 1µm.

The large number and homogeneous distribution of the air bubbles in the **MF** Separator causes the air bubbles to come into contact with all of the pollutants.

Not to be forgotten: The inclusion of microscopically small air bubbles between the liquid molecules causes enormous aeration of the liquid – and that happens completely in addition, as an added bonus!

The adhesion of the contaminants to the air bubbles forms a pollutant-air agglomerate that rises to the surface where it forms a microporous foam.

The foam flows into the decanter of the **MF** Separator in order to separate solids and tramp oil. The original liquid that this liberates is automatically recycled to the cleaning process.

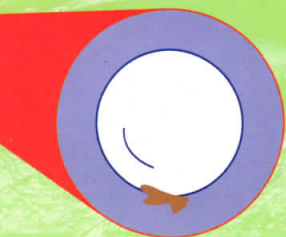
- Niedrige Steiggeschwindigkeit
- Hohe Verteilung

⇒ Schadstoff lagert sich an und wird mit zur Oberfläche getragen.

The IAG system:

- low rate of rise
- high distribution

⇒ pollutants attach themselves and are carried to the surface



IAG IAG

Einfache Anwendung

Der Absaugschwimmer des mobilen **MF**-Separators wird in die zu reinigende Flüssigkeit gelegt und über eine Schnellkupplung mit dem Saugschlauch des Gerätes verbunden.

Über diesen Schwimmer wird die obere Flüssigkeitsschicht abgesaugt.

Im **MF**-Separator werden die Schadstoffe mit sehr hohem Wirkungsgrad aus der Flüssigkeit abgetrennt.

Die abgetrennten Feststoffe und das Fremddöl sammeln sich im Dekanter des **MF**-Separators.

Die gereinigte Flüssigkeit fließt zurück zur Maschine.

Simple Handling

The extractor float of the mobile **MF** Separator is laid on the fluid to be cleaned and connected to the unit's extractor hose by means of a rapid hose coupling.

The top layer of the fluid is then extracted by the separator through the float.

The contaminant solids are separated from the fluid with a high degree of efficiency in the **MF** Separator.

The separated solids and tramp oil flow into the decanter of the **MF**-separator.

The cleaned fluid flows back to the machine.

Technische Daten:

Typ : MF 500
Leistung : 500 l/h
Höhe : 1200 mm
Länge : 1200 mm
Breite : 470 mm
Gewicht : 160 kg

Technical Details:

Type : MF 500
Performance : 500 l/h
Height : 1200 mm
Length : 1200 mm
Width : 470 mm
Weight : 160 kg

Sondergrößen und stationäre Pflegeanlagen auf Anfrage
Special sizes and regenerator units on request

Änderungen vorbehalten

We reserve the right to make modifications

IAG TESTRÖ GmbH

D-10437 Berlin • Ahlbecker Straße 3

Tel.: (030) 44 71 96 40 • Fax: (030) 44 71 96 37

Internet: www.iag-testroe.de

E-Mail: info@iag-testroe.de